

Шиномонтажный станок U 221

Руководство по эксплуатации

Содержание

1. Технические характеристики	2
2. Общие предупреждения и предостережения по безопасности	2
3. Специфические предупреждения и предостережения по безопасности.....	3
4. Сборка станка	3
4.1. Транспортировка	
4.2. Распаковка	
4.3. Описание станка	
4.4. Требования к месту работы	
4.5. Процедура сборки	
4.6. Пневматическое подсоединение	
4.7. Электрическое подсоединение	
5. Эксплуатация станка	5
5.1. Предварительные проверки работы станка	
5.2. Отжим борта шины	
5.3. Демонтаж шины с колеса	
5.4. Монтаж шины на диск колеса	
5.5. Накачка шины	
6. Стандартное обслуживание	8
7. Устранение неполадок	10
8. Изображения станка в разобранном виде	12
9. Электрическая и пневматическая схемы	16
9.1. Электрическая схема	
9.2. Пневматическая схема	
10. Перечень запасных частей	

1. Технические характеристики

Единица	Описание
Требования к электрической сети (3ф)	0.75 кВт
Требования к электрической сети (1ф)	1.1 кВт
Максимальный диаметр колеса	41" (1040 мм)
Максимальная ширина колеса	16" (400 мм)
Наружный зажимной диаметр колеса	10" ~21"
Внутренний зажимной диаметр колеса	12" ~23"
Максимальное рабочее давление	110 PSI (8 бар)
Сила отжима борта	5500 фунтов (2500 кг)
Максимальное вращение (поворотный стол)	795 футов/фунтов (1078 Нм)
Уровень шума	< 70 дБ
Внешние габариты (Д×Ш×В)	38.2" ×30.1" ×37" (970 мм ×765 мм ×940 мм)
Вес брутто	471 фунт (214 кг)

2. Общие предупреждения и предостережения по безопасности

Оператору понадобится руководство для получения следующей информации о станке: предупреждения и предостережения по безопасности, сборка, эксплуатация, обслуживание, перечень частей станка и диаграммы сборки. Храните руководство для дальнейшего пользования. Производитель не несет ответственности за вред, причиненный людям или имуществу, который стал причиной невыполнения данных правил, что также может повлечь за собой отмену гарантийных обязательств.

- 1) Содержите рабочее место чистым и сухим. Загроможденное, сырое или влажное рабочее место может стать причиной травмы.
- 2) Не подпускайте детей близко к рабочему месту. Не позволяйте детям прикасаться к станку.
- 3) Храните оборудование, которое не задействуется. Неиспользуемые инструменты и оборудование следует хранить в сухом месте, чтобы предотвратить коррозию. Если станок не будет использоваться на протяжении долгого времени, отключите его от всех источников электропитания.
- 4) Одевайтесь неопасно. Не надевайте свободную одежду и украшения, которые могут попасть в движущиеся элементы станка.
- 5) Будьте внимательны. Всегда следите за тем, что Вы делаете. Применяйте практический смысл. Не работайте на станке, когда Вы устали или отвлечены чем-либо другим.
- 6) Проверьте, нет ли поврежденных частей. Перед тем, как приступить к работе, внимательно проверьте, будет ли станок работать правильно и выполнять предназначенную для него функцию. Проверьте, нет ли поврежденных деталей или условий, которые могут повлиять на работу станка. Немедленно замените или почините поврежденные или износившиеся части.
- 7) Замена частей и аксессуаров. При обслуживании станка используйте только идентичные части для замены. Используйте только аксессуары, предназначенные для данного станка. Аксессуары, одобренные для замены, можно заказать у производителя Coseng.
- 8) Бережно обслуживайте станок. Для более продуктивного и безопасного использования, следите за чистотой и сухостью станка.
- 9) Обслуживание. Уход и обслуживание должны проводиться регулярно квалифицированным техником.

- 10) Используйте станок в правильных целях. Есть определенные цели, для которых предназначен этот станок. Не применяйте станок в целях, для которых он не создан.

3. Специфические предупреждения и предостережения по безопасности

- 1) Перед проведением каких-либо процедур по уходу или обслуживанию станка всегда отключайте его от системы подачи воздуха, нажмите педаль станка несколько раз, чтобы устранить весь сжатый воздух из станка и отсоедините станок от источника электропитания.
- 2) Используйте сухой чистый регламентируемый воздух давлением до 8 бар. Не превышайте рекомендуемый максимум 8 бар.
- 3) Если автоматический смазчик не используется, капните 2 капли смазки на быстрый соединитель регулятора давления.
- 4) Не смазывайте шину, давление воздуха которой выше или ниже рекомендованного производителем.
- 5) Всегда утилизируйте старые шины, руководствуясь соответствующими законами.
- 6) Во избежание нанесения личных травм или вреда имуществу, всегда проверяйте, чтобы диск колеса был плотно зафиксирован на станке для замены шин при помощи зажимов.
- 7) Никогда не кладите руки между диском колеса транспортного средства и зажимами на этапе фиксации.

4. Сборка станка

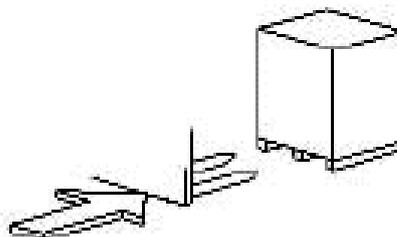


Рис.1

4.1. Транспортировка

Транспортировка станка должна производиться при помощи автопогрузчика. Его вилы должны устанавливаться таким образом, как это показано на рис. 1.

4.2. Распаковка

При распаковке проверьте, что все части, которые входят в список запасных частей и диаграмм, имеются в наличии. Если какие-либо части сломаны или отсутствуют, как можно скорее обратитесь к производителю или дилеру.

4.3. Описание станка

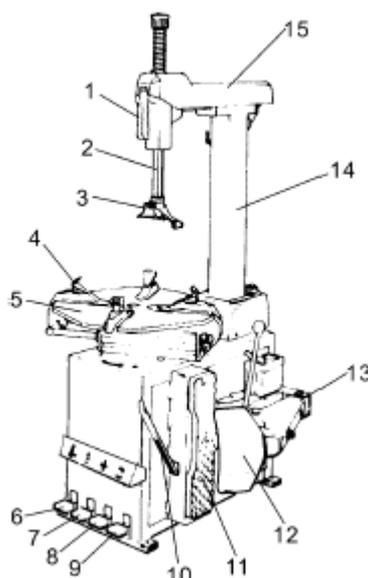


Рис. 2

1	Панель блокирующего рычага	2	Вал для инструментов
3	Монтажная головка	4	Зажим
5	Поворотный стол	6	Бортировочная педаль
7	Педаля наклона стойки	8	Зажимная педаль
9	Поворотная педаль	10	Рычаг поднятия борта
11	Буфер	12	Лопатка
13	Бортировочная рука	14	Вертикальная стойка
15	Поворотная рука	16	

Перед использованием станка рекомендуется ознакомиться и изучить основные составные части станка (см. Рис.2).

4.4. Требования к установочной территории

Требования к рабочему месту составляют 1400(шир.)×1685(глуб.)

с минимальным расстоянием до каждой стены 500 мм. Установить станок на прочную гладкую и ровную поверхность. Просверлить в полу четыре отверстия, совпадающие с отверстиями, которые уже были просверлены в основании станка. Отверстия должны быть глубиной 80 мм. Их диаметр составляет 10 мм. Затем установите расширяющие заглушки и смягчите при помощи 10 мм гаечного ключа.

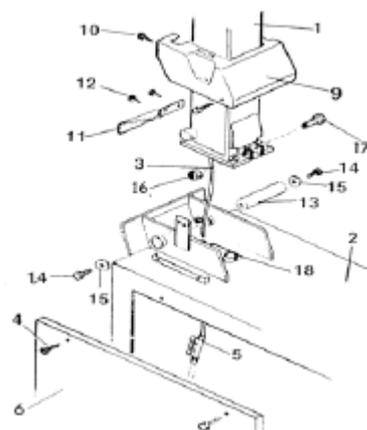


Рис.3

4.5. Процедура сборки

- 1) Установить стойку (1, Рис.3) в ее нишу на корпусе станка (2, Рис.3). Протянуть воздушный шланг (3, Рис.3) через большое круглое отверстие в стойке.
- 2) Вставить штифт (13, Рис.3) в стойку, как показано на рис. 3 и зафиксировать его при помощи болтов (14, Рис.3) и шайб (15, Рис.3).
- 3) При помощи болта (17, Рис.3), который фиксируется со стопорной гайкой (16, Рис.3), соединить штифт (18, Рис.3) цилиндра наклона стойки.
- 4) Выкрутить шесть болтов (4, Рис.3) с правой стороны крышки (6, Рис.3) и снять ее. Подсоединить воздушный шланг (3, Рис.3) со стойки к муфте (5, Рис.3).
- 5) Снова установить боковую крышку (6, Рис.3) и привинтить ее болтами (4, Рис.3).
- 6) Установить пластиковый кожух и закрепить его четырьмя колпачковыми гайками (10, Рис.3).
- 7) Установить кожух (11, Рис.3) с тыльной стороны вертикальной стойки (12, Рис.3)

4.6. Подключение пневмосистемы

- 1) Полностью нажать зажимную педаль вниз, что бы предотвратить внезапное открытие зажимных лапок.
- 2) Подсоединить воздушный шланг к ресиверу под стойкой.
- 3) Подсоединить пистолет подкачки.
- 4) Подключить шиномонтажный станок к сети пневмообеспечения, используя соединитель на воздушно-водном сепараторе. Рекомендованное рабочее давление 8 бар.

4.7. Подключение системы электрообеспечения

1. Перед подключением электропитания к станку убедиться в соответствии напряжения сети требуемому.
2. Обязательно обеспечить надежное заземление.
3. Убедиться в наличии предохранителя 30 мА.

5. Эксплуатация оборудования

5.1. Предварительная проверка функциональности станка

- 1) Нажать педаль вниз (1, Рис.2), поворотный стол повернется в направлении по часовой стрелке. Поднять педаль вверх и поворотный стол должен вращаться против часовой стрелки.
- 2) Вручную открыть бортировочную лапу (8, Рис.2) и опустить бортировочную педаль (7, Рис.2). Бортировочная лапа закроется. При отпускании бортировочной педали, она должна вернуться в исходное положение.
- 3) Нажать на педаль (3, Рис.2) 1 раз, чтобы 4 зажимные лапки открылись. Если нажать педаль еще раз, лапки закроются.
- 4) Нажать педаль откидывания стойки (5, Рис.2), и вертикальная стойка наклонится назад, возвращая педаль в ее исходное положение, а затем, снова в рабочее.
- 5) Если нажать кнопку на хромированной стальной рукоятке (А, Рис.4), как вертикальная, так и горизонтальная рука зафиксируются в положении.
- 6) Если нажать кнопку внутри хромированной стальной рукоятки (В, Рис.4), она вернется в исходное положение.
- 7) Проверить, чтобы после каждых двух или трех движений ножных педалей (3 или 5, Рис.2) капля смазки капала в стеклянную чашу для смазки. Подача смазки может быть отрегулирована при помощи болта регулирования смазки (см. Рис.10).

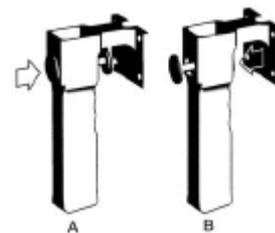


Рис. 4



Рис. 5

- 8) Нажать на спусковой курок манометра, чтобы воздух вышел из сопла (Рис.5).

5.2. Отжим борта шины

- 1) ПЕРЕД ОТЖИМОМ БОРТА ПОЛНОСТЬЮ СПУСТИТЬ ДАВЛЕНИЕ В ПОКРЫШКЕ И СНЯТЬ ВСЕ ПРОТИВОВЕСЫ.
- 2) Свести зажимные лапки на поворотном столе.
- 3) Открыть лапу отжима борта вручную в крайнее левое положение. Установить колесо вдоль резиновых подушек. Подвести лапу к борту на расстоянии 10 мм от края диска (см. Рис.6).
- 4) Нажать полностью педаль отжима борта для включения отжимной лапы. Если покрышка повреждена или отжимная лапа сделала ход по всей окружности колеса отпустить педаль.

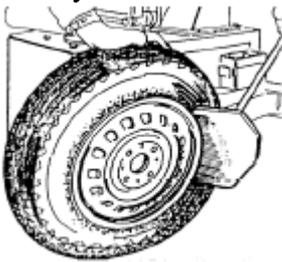


Рис.6

- 5) Слегка поворачивать покрышку для полного отжима борта по всей окружности колеса.
- 6) Повторить п.2-5 для второго борта

5.3. Демонтаж шины с колеса

- 1) ПЕРЕД ОТЖИМОМ БОРТА ПОЛНОСТЬЮ СПУСТИТЬ ДАВЛЕНИЕ В ПОКРЫШКЕ И СНЯТЬ ВСЕ ПРОТИВОВЕСЫ.
- 2) Смазать борта покрышки по всей окружности колеса (монтажной пастой). Не использование смазывающих веществ может привести к разрыву борта.
- 3) Нажать педаль откидывания стойки (5, Рис.2), стойка вернется в исходное положение.
- 4) Установить колесо на поворотный стол и зафиксировать на зажимных лапках. (3, Рис.2).
- 5) Нажать педаль для откидывания наклона стойки, и вертикальная лапа вернется в исходное положение.
- 6) Вручную установить монтажную головку к краю диска. Нажать кнопку на хромированной стальной рукоятке (Рис.4). Вертикальная и горизонтальная лапы автоматически зафиксируются в положении. Тем временем, монтажная головка поднимется на 2 мм от края диска.
- 7) При помощи рычага поднятия борта, расположенного выше переднего конца головки монтажа/ демонтажа и ниже верхнего борта, поднимите верхний борт над той частью головки монтажа/ демонтажа, в которой находится кнопка.

Предупреждение: Во избежание повреждения камеры (при ее наличии), рекомендуется выполнять данную процедуру, когда шток клапана камеры установлен примерно на 1" правее головки монтажа/ демонтажа.

- 8) Приведя рычаг (Рис. 7) в положение, поверните поворотный стол в направлении по часовой стрелке, нажав до упора поворотную педаль (1, Рис. 2), пока шина полностью не отойдет от диска.

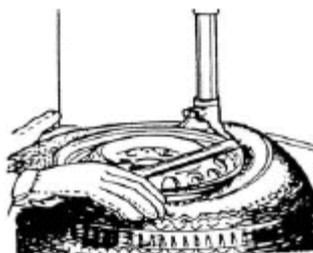


Рис.7

- 9) Нажмите педаль наклона стойки. Верните ее в исходное положение. Снимите шину с диска.
- 10) Снимите камеру (при ее наличии) и повторите все вышеперечисленные процедуры для другой стороны колеса/ шины.

5.4. Монтаж шины на диск колеса

- 1) Предупреждение: Перед проведением данной процедуры полностью выпустите воздух из шины и устранили все балансировочные грузики.
- 2) Нанесите смазку для шины равномерно на всю окружность борта во избежание повреждения шины и чтобы облегчить процедуру монтажа.
- 3) Если диск был снят с поворотного стола, установите его назад на поворотный стол, как было ранее описано в "Процедуре демонтажа".
- 4) Нажмите педаль наклона стойки (5, Рис.2), и вертикальная рука станет в рабочее положение.
- 5) Примечание: Если Вы работаете с шинами одного размера, нет необходимости постоянно менять положения вертикальной руки. Перемещайте горизонтальную руку, когда вертикальная заблокирована.

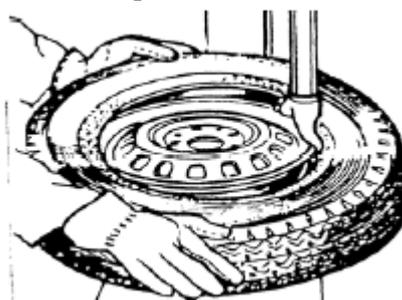


Рис. 8

- 6) Установите колесо таким образом, чтобы борт проходил ниже передней части монтажной головки и поднимался на край задней части монтажной головки (Рис.8).
- 7) Вручную удерживайте борт шины прижатым к выемке диска колеса. Затем, нажмите поворотную педаль, чтобы проворачивать всю окружность колеса и шины.
- 8) Вставьте камеру, если она есть в наличии.
- 9) Нажмите педаль наклона стойки, и стойка станет в исходное положение.
- 10) Повторите вышеуказанные процедуры, чтобы смонтировать другую сторону шины.

5.5. Накачка шины

- 1) Предупреждение: Лопнувшая автомобильная шина может стать причиной серьезных увечий и даже летального исхода оператора или находящегося рядом человека. Следите за тем, чтобы диск колеса и шина были одного размера. Проверьте состояние шины и, до начала процесса накачки воздухом, убедитесь, что в ней нет дефектов. Держитесь как можно дальше от шины сами и берегите свои руки. Накачайте шину короткими струями воздуха, при этом часто проверяя давление воздуха. Никогда не накачивайте шину сверх или ниже давления воздуха, рекомендованного производителем.
- 2) Чтобы накачать шину, присоедините сопло измерителя воздуха (см. Рис.9) к штоку клапана, когда блокирующий рычаг находится в положении “UP”. Проверьте, чтобы сопло было полностью надето на резьбу штока клапана.

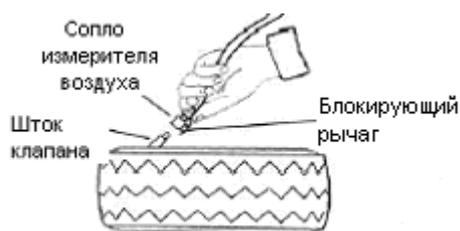


Рис.9

- 3) Когда сопло измерителя воздуха прочно стоит на месте, потяните блокирующий рычаг вниз на шток клапана.
- 4) Помните, что шину нужно накачивать короткими струями воздуха, часто проверяя давление воздуха. Как только Вы достигнете необходимого давления воздуха, отсоедините сопло от штока клапана и навинтите колпачок клапана на шток.

6. Стандартное обслуживание

- 1) Предостережение: Всегда отключайте станок от системы подачи воздуха. Нажмите педаль станка несколько раз, чтобы устранить весь сжатый воздух из станка и отсоедините станок от источника электропитания перед проведением каких-либо процедур по уходу или обслуживанию.
- 2) Перед каждым использованием проверяйте общее состояние станка, смотрите, нет ли развинченных болтов, неправильного соединения двигающихся частей, нет ли сломанных элементов, не поврежден ли шланг подачи воздуха/ электрический провод, нет ли других условий, которые могут повлиять на безопасную работу станка. В случае странных шумов или вибрирования, немедленно отсоедините станок от источников подачи воздуха и электричества и исправьте проблему до следующего использования. Не применяйте поврежденное оборудование.
- 3) Ежедневно чистите станок, устраняя всю грязь и мусор от шин с планок зажимов колеса. Смазывайте эти планки при помощи смазочных материалов вязкостью ISO VG 68 категории ISO HG.
- 4) Как минимум, раз в неделю чистите поворотный стол моющим средством или не воспламеняющимся растворителем. Смажьте также кожухи зажимов.

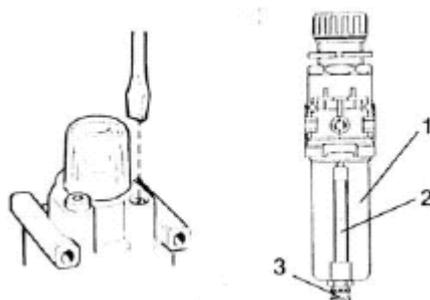


Рис. 10

- 5) Как минимум, раз в месяц проверяйте уровень масла в резервуаре смазки. При необходимости, можно вынуть чашу со смазкой, заполнить резервуар смазкой SAE 30 и снова установить чашу со смазкой. Проверьте, чтобы после каждых двух или трех движений ножных педалей капля смазки капала в стеклянную чашу для смазки. Подача смазки может быть отрегулирована при помощи болта регулирования смазки (см. Рис.10).
- 6) Через 20 дней после эксплуатации установки затяните болты, фиксирующие зажимы и болты, расположенные на планках поворотного стола.
- 7) В случае потери электричества, проверьте, затянут ли ремень. Для этого, снимите боковую крышку, расположенную на левой стороне корпуса станка, выкрутив четыре болта, находящихся в основании двигателя.
- 8) Чтобы обеспечить правильную работу ограничителя давления закачивания воздуха, проверьте уровень воды в подводе воды к подаче воздуха (Рис.10). Уровень никогда не должен превышать красной отметки сосуда смотрового стекла. При необходимости, осушите воду, повернув стопорное кольцо (3, Рис.10) по часовой стрелке.

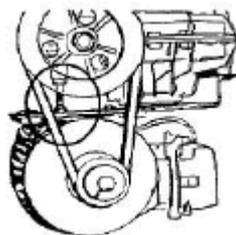


Рис. 11

- 9) Через каждые 30-40 дней отсоединяйте станок от системы подачи сжатого воздуха, разбирая сосуд (1, Рис.10) и удаляя накопившиеся внутри него вещества.
- 10) Чтобы почистить или заменить центральный зажимной клапан, снимите левую боковую крышку корпуса станка, выкрутив шесть болтов.
- 11) Выньте воздушные шланги из центрального зажимного клапана.
- 12) Очистите центральный зажимной клапан при помощи струи сжатого воздуха. При необходимости, замените его.
- 13) Для установки или замены каких-либо пятипутевых клапанов, выполняйте шаги 10,11 и 12 (см. Рис.12).



Рис. 12

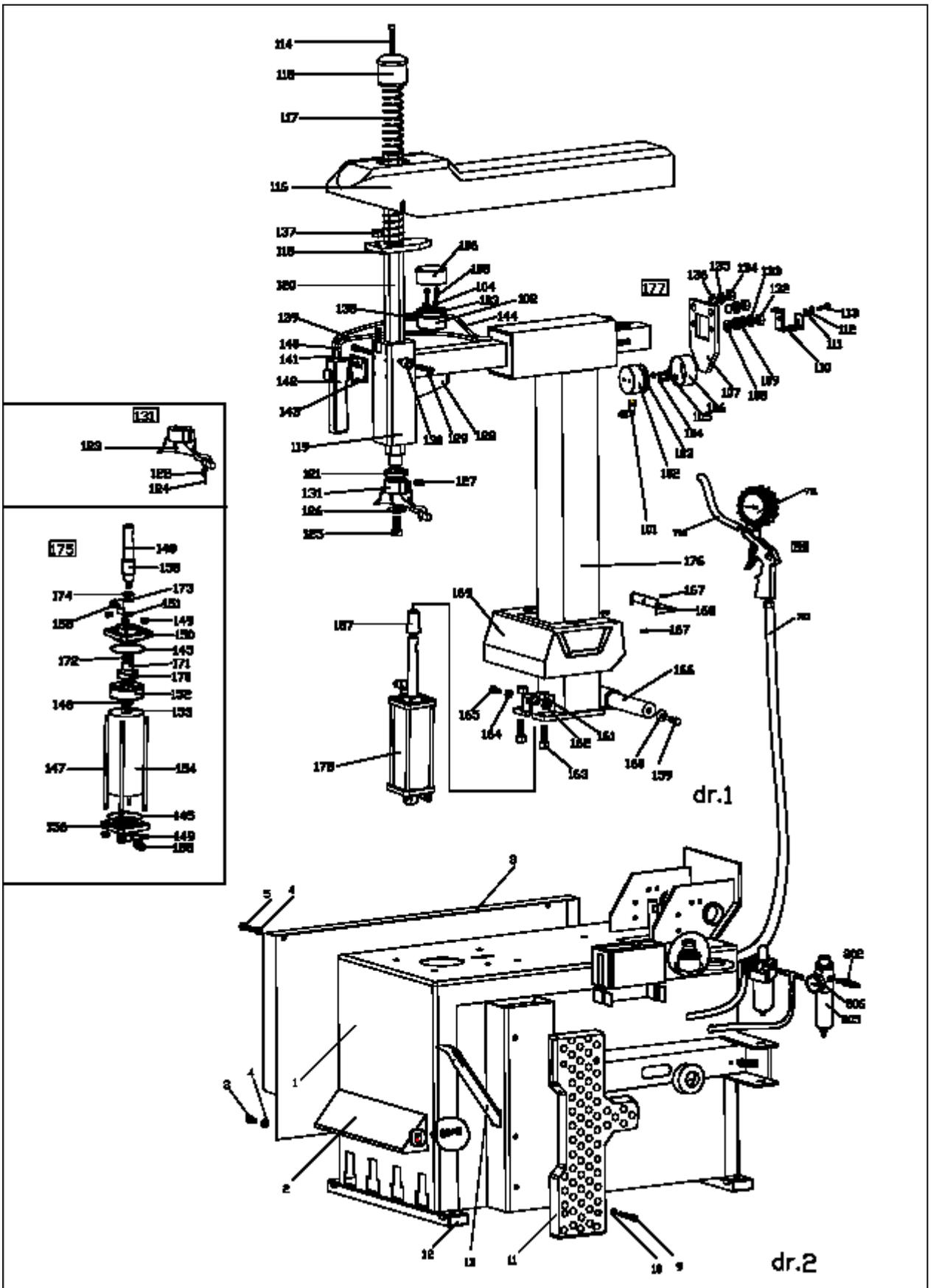
7. Устранение неполадок

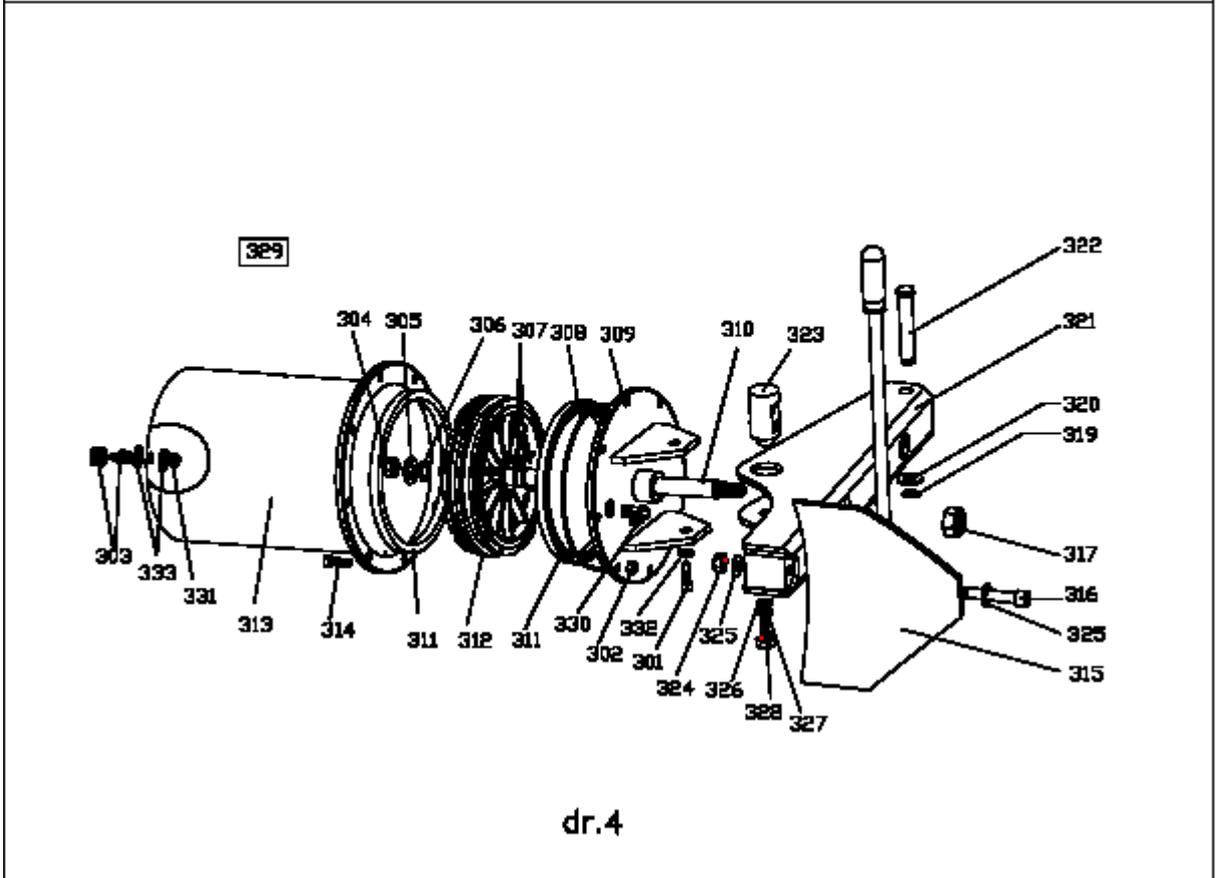
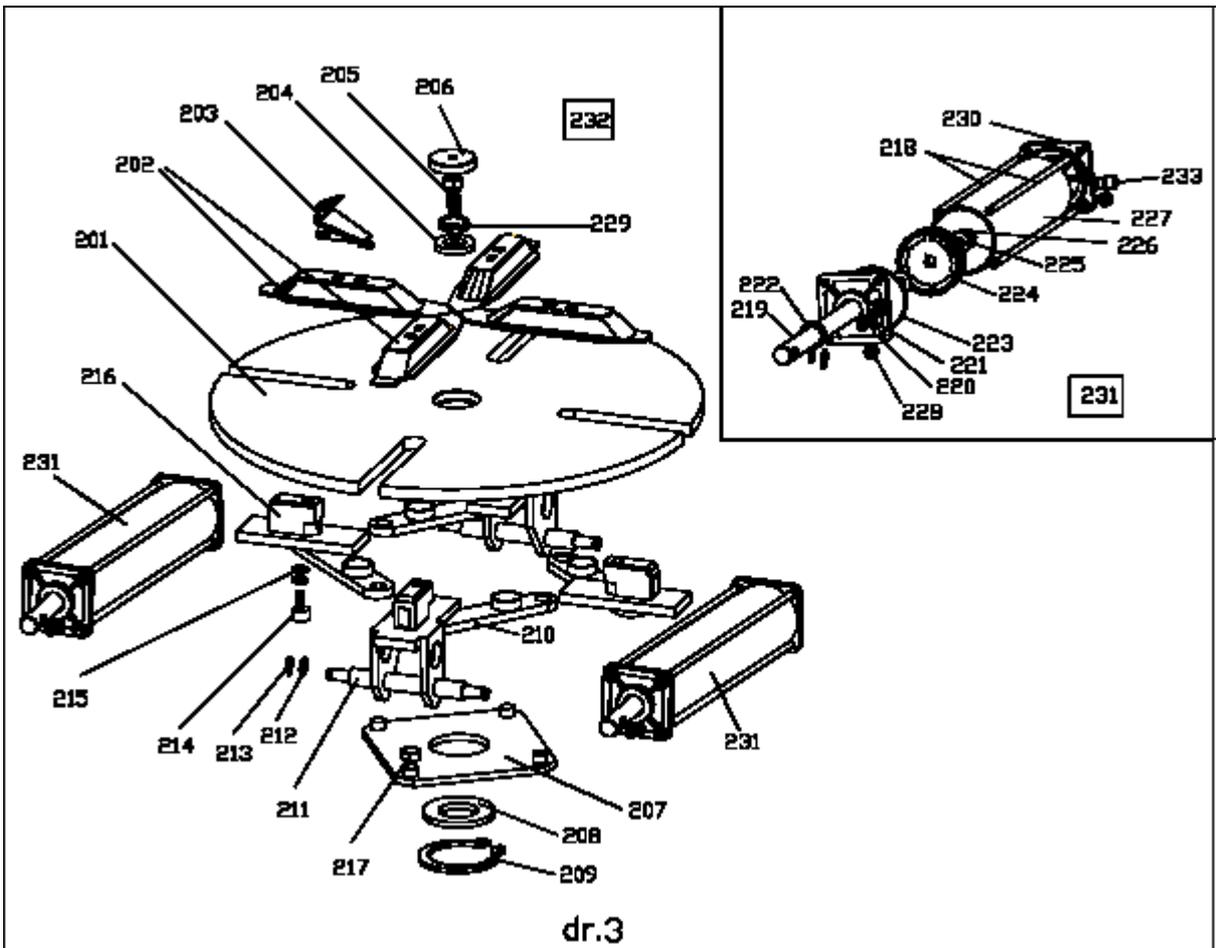
- 1)
 - А) Неполадка
Поворотный стол не вращается
 - В) Причина
 - а) Электрический штепсель S не подсоединен к сети, или в источнике электропитания нет напряжения.
 - б) Проблема с двигателем
 - с) Педаль вращения сломана

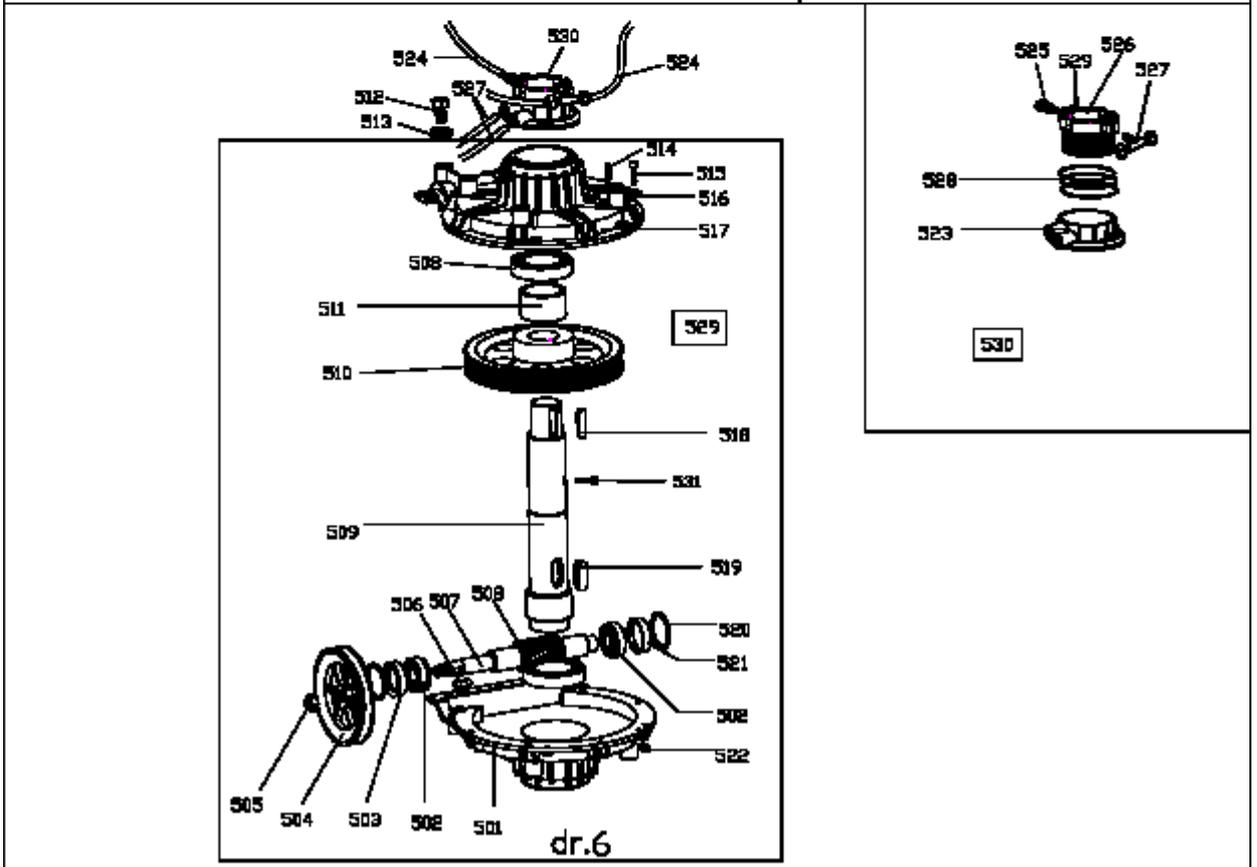
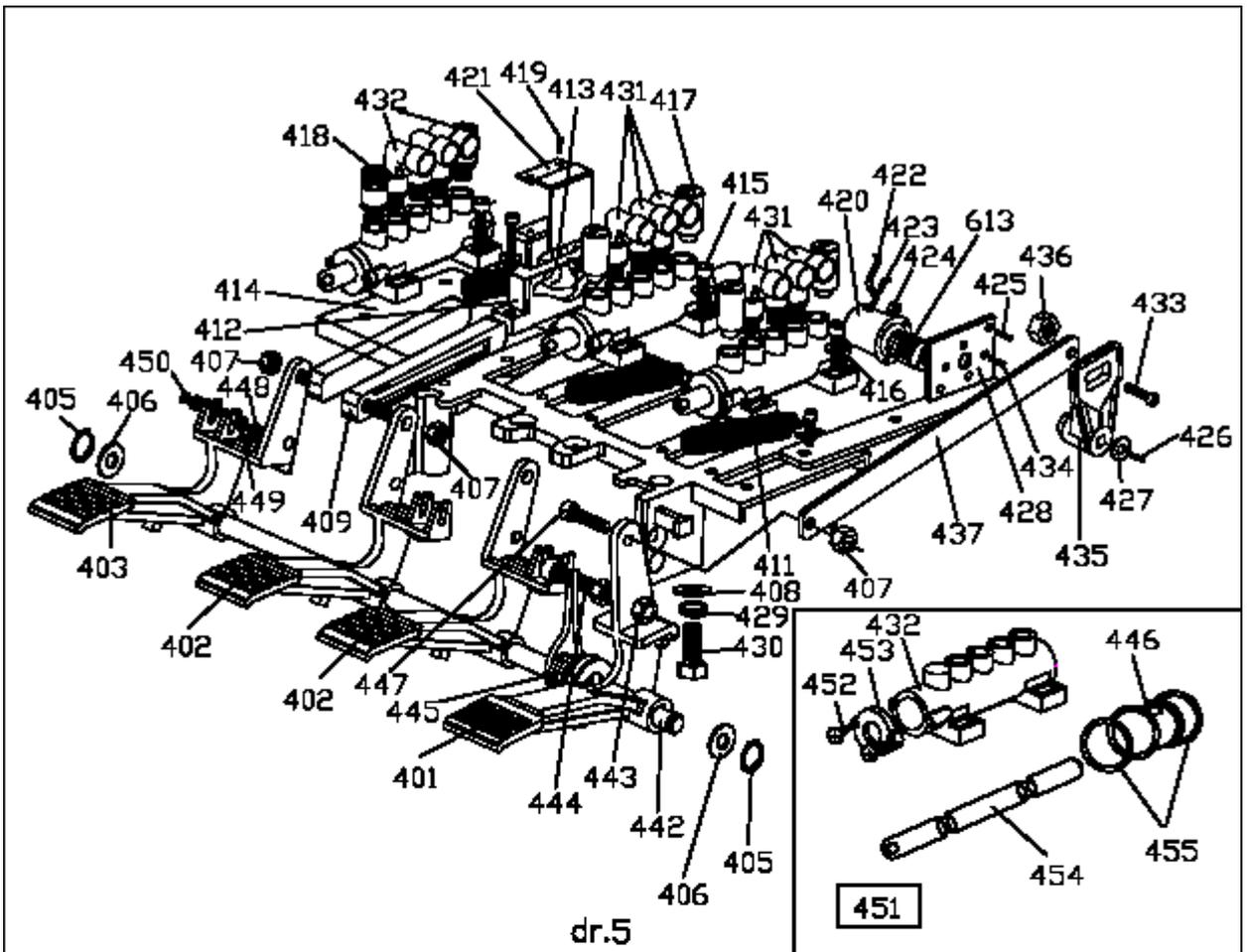
- d) Ремень ослаблен или поврежден
 - C) Устранение проблемы
 - a) Вставьте штепсель правильно и снова подсоедините его к сети электропитания.
 - b) Проверьте, нет ли в двигателе разъединившихся проводов.
 - c) Проверьте и почините весь компоновочный узел вращения.
 - d) Отрегулируйте или замените ремень
- 2)
- A) Неполадка
При монтаже/ перемещении шины поворотный стол блокируется
 - B) Причина
Ремень ослаблен
 - C) Устранение проблемы
Отрегулируйте натяжение ремня
- 3)
- A) Неполадка
Зажимы открываются/ закрываются медленно
 - B) Причина
Шумопоглотитель засорен
 - C) Устранение проблемы
Почистите или замените шумопоглотитель
- 4)
- A) Неполадка
Поворотный стол не фиксирует диск колеса правильно
 - B) Причина
 - a) Зажимы износились
 - b) Поршень неисправен
 - C) Устранение проблемы
 - a) Замените зажимы
 - b) Замените поршень цилиндра
- 5)
- A) Неполадка
При выполнении процедуры монтажа/ демонтажа инструмент касается диска колеса.
 - B) Причина
 - a) Фиксирующая панель установлена неправильно или неисправна
 - b) Слабо привинчен болт на фиксирующей панели
 - C) Устранение проблемы
 - a) Отрегулируйте или замените фиксирующую панель.
 - b) Зафиксируйте болт.
- б)
- A) Неполадка
Бортировочная панель и педаль фиксации зажимов находятся в нерабочем положении.
 - B) Причина
Пружина возврата педали в исходное положение сломана
 - C) Устранение проблемы
Замените пружину.
- 7)
- A) Неполадка
Тяжело выполнять процедуру бортирования.
 - B) Причина
 - a) Шумопоглотитель засорен
 - b) О-образное кольцо вала клапана сломано

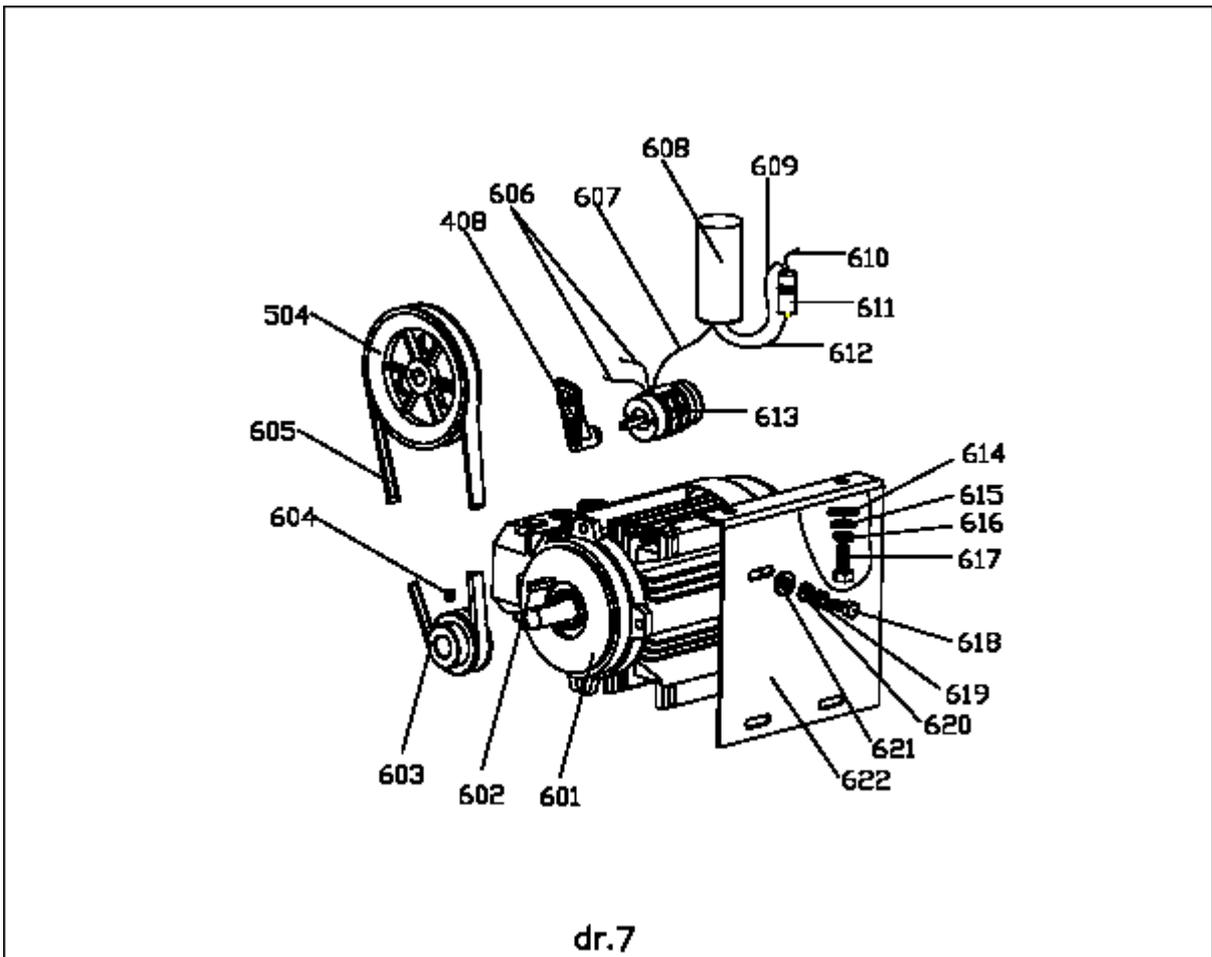
- с) V-образная перемычка или O-образное кольцо поршня цилиндра сломано
- С) Устранение проблемы
 - а) Почистите или замените шумопоглотитель
 - б) Замените O-образное кольцо.
 - с) Замените V-образную перемычку или O-образное кольцо.
- 8) Предостережение: Для личной безопасности важные процедуры по обслуживанию и замене должны производиться квалифицированным техником. Немедленно почините или замените поврежденные и износившиеся детали. Используйте только идентичные элементы для замены. Используйте только те аксессуары, которые предназначены для этого станка.

8. Изображения станка в разобранном виде



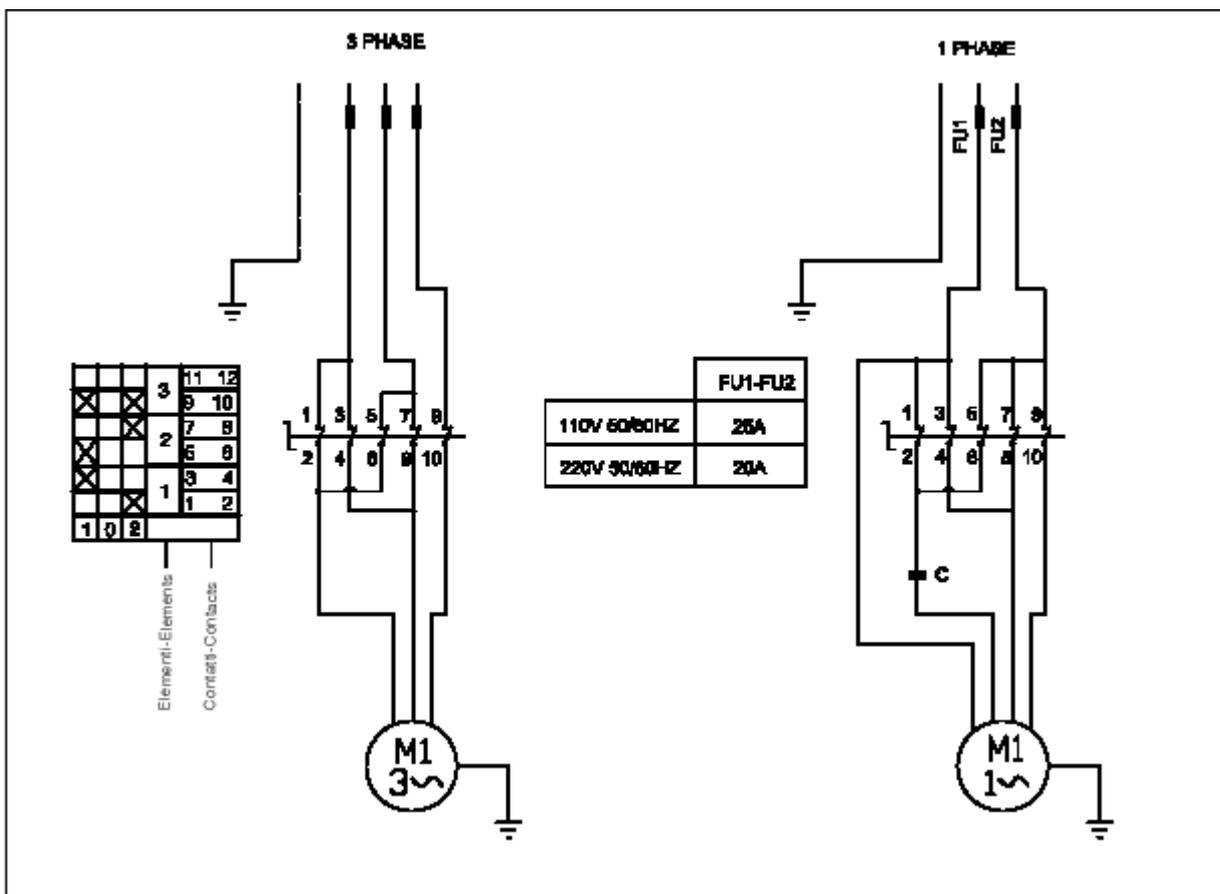






9. Электрическая и пневматическая схемы

9.1. Электрическая схема



9.2. Пневматическая схема

